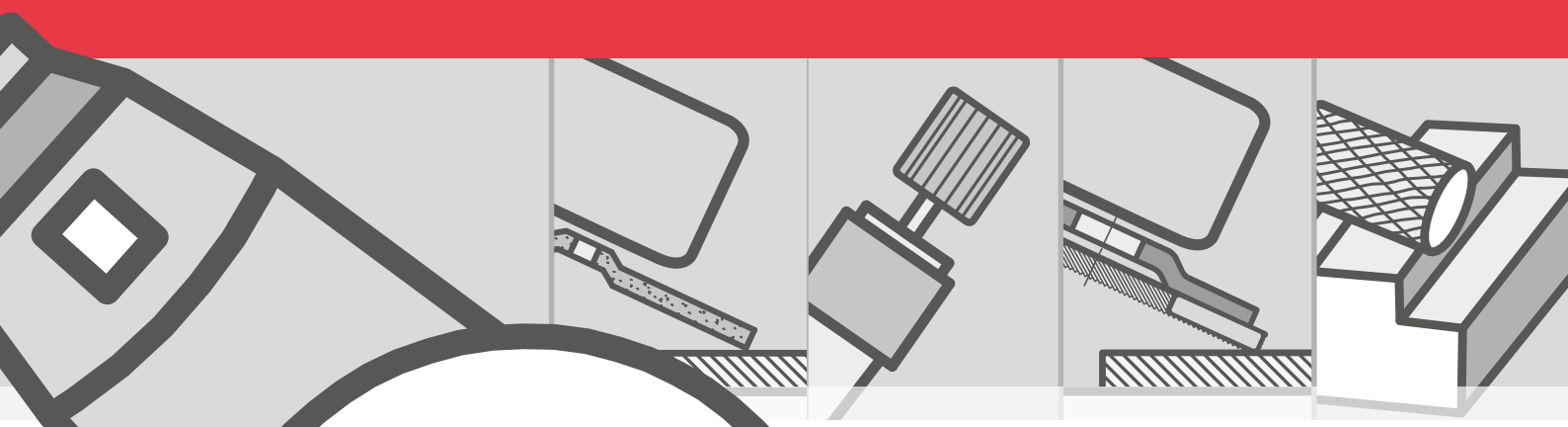
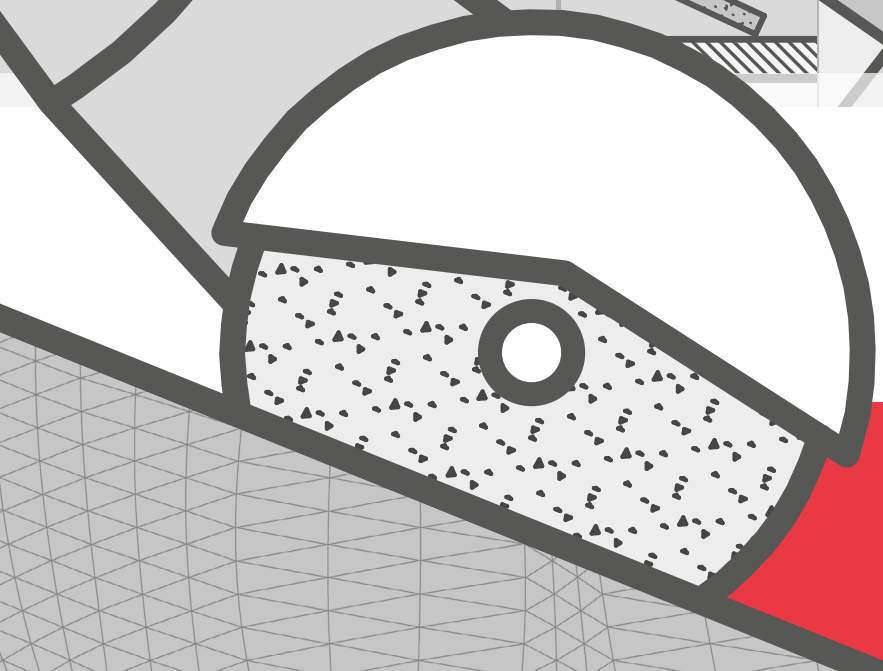
ABRASIVI E UTENSILI PER TAGLIO SBAVATURA E SMERIGLIATURA





molemab®
we shape your world

Si ringrazia il sig. Ezio Ferrari
per la gentile collaborazione

ABRASIVI E UTENSILI PER TAGLIO SBAVATURA E SMERIGLIATURA

molemab®
we shape your world

IL GRUPPO

LA SEDE PRINCIPALE

Il quartiere generale di molemab è a Ome, in Franciacorta, in provincia di Brescia, nell'Italia del Nord. Qui si sviluppa l'intera organizzazione del gruppo e si producono le mole convenzionali e in superabrasivo vetrificato. Nello stabilimento di Maclodio (Brescia), con processi ad elevati contenuti d'automazione, si producono alcune tipologie di mole a legante vetrificato e resinoide. Le strutture industriali di Ome e Maclodio sono tra le più efficienti d'Europa, caratterizzate dalle linee manifatturiere con presse fino a 2.500 tonnellate e moderni reparti di ricerca e sviluppo.

I SITI PRODUTTIVI

La presenza del gruppo molemab nel mondo si è sviluppata insieme ai progressi tecnologici offerti costantemente al mercato.
A Launsdorf, in Austria, ha sede molemab Inotech GmbH, un'azienda innovativa dedicata allo sviluppo di abrasivi in Diamante e CBN a legante resinoide e metallico, mole ad alta tecnologia, prodotte con impianti di ultima generazione. A Oswego, Illinois (USA) molemab USA Corp. è presente con un'unità produttiva di mole Diamantate e CBN a legante vetrificato.

LE FILIALI COMMERCIALI

Le filiali commerciali affiancano le unità produttive, garantendo il miglior supporto tecnico in tutti i settori industriali di interesse.
In Europa operano molemab Iberica SLU (Barcellona, Spagna), molemab Super-abrasifs France Sas (Chassieu, Francia), molemab GmbH (Siegburg, Germania), molemab Abrasives Ungheria (Budapest); molemab Superabrasives s.r.o. (Praha) e il nostro ufficio a Pszczyna in Polonia; in Nord America sono attive le succursali molemab Canada (Sainte-Julie), molemab USA (Queensbury); molemab Messico (Queretaro) ed in Cina molemab abrasives (Shanghai) co. Ltd (Suzhou). Grazie al supporto di distributori qualificati e agenti esclusivi, molemab è in grado di raggiungere i propri clienti in tutto il mondo.

molemab
we shape your world

LA NOSTRA VISIONE

molemab adotta un progresso tecnologico equilibrato e sostenibile, nel rispetto e nella tutela della dignità dell'Uomo e dell'Ambiente.

LA NOSTRA MISSIONE

molemab sviluppa le soluzioni tecnologiche più moderne ed efficienti nel campo degli abrasivi per offrire ai propri clienti la consapevolezza e la tranquillità che derivano dall'utilizzo dei propri prodotti.

LA NOSTRA FORZA

molemab affonda le radici nelle tradizioni della propria terra: dedizione al lavoro, unione di intenti, coerenza morale e concretezza.
Gli ottimi risultati raggiunti negli anni si devono anche alla qualità del lavoro di tutti i dipendenti.
Attraverso la costante ricerca dei migliori prodotti, delle materie prime di qualità e dei macchinari più efficienti, molemab ha creato una storia imprenditoriale seria e solida.
Crescere in equilibrio con i propri collaboratori, clienti e fornitori è l'obiettivo di molemab in Italia e nel mondo.

I NOSTRI VALORI

Dall'inizio delle attività di molemab il mondo è cambiato e con esso sono cambiati il mercato, i processi manifatturieri, i materiali e le sfide tecnologiche. I punti di riferimento, le linee guida, i valori di molemab rimangono tuttavia sempre gli stessi: innovazione, sicurezza, qualità e forte collaborazione con clienti e fornitori.

INNOVAZIONE Fin dalla sua fondazione, molemab applica il continuo miglioramento. Brevetti originali, impianti progettati e costruiti su misura e soluzioni all'avanguardia caratterizzano da sempre la storia di molemab.
Dalle mole convenzionali per le lavorazioni più complesse a quelle in superabrasivo con diametri eccezionali o con velocità vicine a quella del suono, molemab supera sempre le sfide più difficili.

SICUREZZA La sicurezza sul lavoro è il principio cardine che molemab persegue con tenacia, per la tutela della salute dei collaboratori e di tutti coloro che utilizzano i suoi prodotti. molemab applica le più rigorose norme di sicurezza sul lavoro e di tutela dell'ambiente, integrandole con prove tecniche di grande efficacia.

QUALITÀ Le certificazioni ISO 9001 e OSA ottenute da molemab sono il risultato di una costante ricerca.
La qualità molemab è garantita da rigorosi controlli di produzione e dalla continua formazione e preparazione tecnica dei propri collaboratori.

COLLABORAZIONE
Il confronto e il dialogo sono i due pilastri su cui si fonda il successo di molemab.
Condividere idee, aspirazioni e difficoltà con i propri collaboratori e i propri clienti permette a molemab di crescere giorno dopo giorno e di interpretare le esigenze del mercato con rapidità ed efficienza.

6
LE TIPOLOGIE DI DISCHI

7
GUIDA LETTURA
ETICHETTA MOLEMAB

8
I TIPI DI LAVORAZIONE
CON DISCHI ABRASIVI

LE FORME DEI DISCHI
DA TAGLIO E SBAVO

9
DISCHI TAGLIO PIANI
EXTRA SOTTILI
PER MACCHINE PORTATILI

DISCHI TAGLIO PIANI
STANDARD PER MACCHINE
PORTATILI

10
DISCHI TAGLIO
CENTRO DEPRESSO
PER SMERIGLIATRICI
PORTATILI ANGOLARI

DISCHI A CENTRO DEPRESSO
PER TAGLIO E SBAVATURA
SU SMERIGLIATRICI PORTATILI
ANGOLARI

11
DISCHI TAGLIO PIANI
PER TRONCATRICI
DA BANCO

DISCHI TAGLIO PIANI
PER TRONCATRICI FISSE
STAZIONARIE

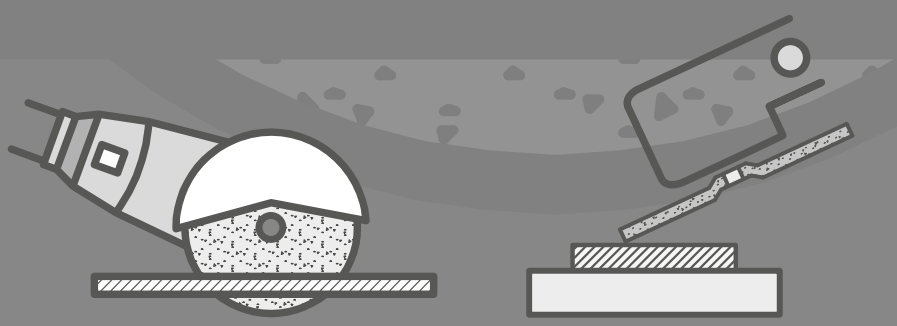
DISCHI TAGLIO PIANI
PER TRONCATRICI
CON MOTORE A SCOPPIO

MINI-DISCHI TAGLIO PIANI
PER SMERIGLIATRICI ASSIALI
ELETTRICHE E PNEUMATICHE

12
DISCHI A CENTRO DEPRESSO
SBAVATURA SU
SMERIGLIATRICI PORTATILI
ANGOLARI

13
MOLE PER SBAVATURA
DISPONIBILI SU RICHIESTA

Dischi per taglio e sbavatura



4 TIPOLOGIE DI DISCHI PER DIFFERENTI ESIGENZE E SETTORI DI MERCATO

GEO

Prodotti estremamente versatili per impieghi professionali.
Sono il perfetto equilibrio tra rapidità di taglio e asportazione e durata del disco con conseguente riduzione dei costi di lavorazione.

CRONO

Prodotti ad elevate prestazioni per impieghi altamente professionali.
Velocità di taglio e asportazione molto rapida con buona durata.
Dischi esenti da composti di ferro, zolfo e cloro. Sono particolarmente indicati per impiego su acciai inossidabili e acciai legati ove sia richiesta la non contaminazione e ossidazione del metallo da lavorare.

URANO

Prodotti ad elevatissime prestazioni per impieghi altamente professionali nelle fonderie, acciaierie, tubifici, oleodotti e gasdotti e grandi costruzioni metalliche, ferrovie. Vengono fabbricati utilizzando abrasivi aventi altissima tenacità e capacità di asportazione. Sono la giusta risposta per impieghi particolarmente gravosi nelle industrie sopra specificate.

CRIO

Linea di prodotti standard particolarmente indicata per la rivendita presso ferramente e grande distribuzione. Sono la risposta a richieste di economicità, pur rispettando buone prestazioni e conformità alle norme di sicurezza.

Tutti i nostri dischi vengono realizzati in Italia mediante l'utilizzo delle migliori tecnologie di fabbricazione e sottoposti a sistematici test specifici, come tutti i nostri prodotti sono rigorosamente conformi alle normative di sicurezza vigenti.

MARCATURA **molemab**

IN CONFORMITÀ ALLE NORME DI SICUREZZA
LE MOLE VENGONO MARCATE SECONDO QUANTO DESCRITTO

PRODUTTORE

CERTIFICAZIONE

PAESE DI PRODUZIONE
E NORMATIVA EUROPEA

CERTIFICAZIONE

PITTOGRAMMI
SICUREZZA

MAX VELOCITÀ
PERIFERICA M/SEC

VELOCITÀ MAX
GIRI AL 1' RPM

Tipologia disco

230 | 1,9 | 22,23

Diametro

Spessore

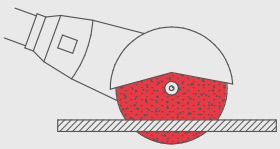
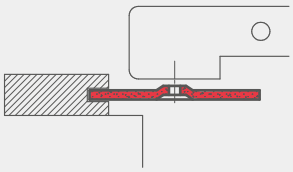
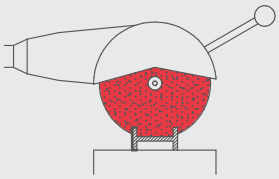
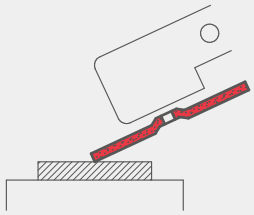
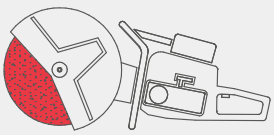
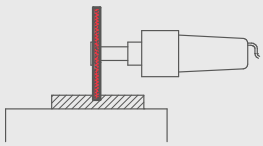
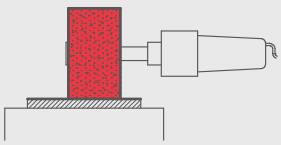
Foro

Impiego

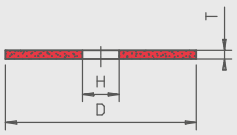
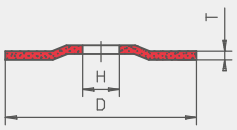
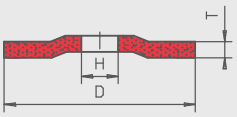
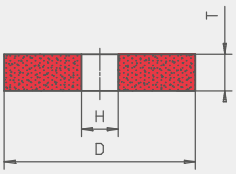
GA | 036 | S | BF41

Specifica disco

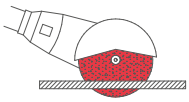
I tipi di lavorazione con dischi abrasivi

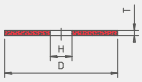
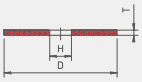
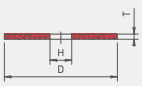
TAGLIO			SBAVATURA
 Taglio su macchine portatili con disco piano	 Taglio su macchine angolari con disco a centro depresso	 Taglio su macchine fisse da banco con disco piano Taglio su macchine stazionarie con disco piano	 Sbavatura su smerigliatrici portatili con disco a centro depresso
 Taglio su troncatrici con motore a scoppio con disco piano	 Taglio con dischetto piano su macchine assiali elettriche e pneumatiche		 Sbavatura con mola a disco su smerigliatrici assiali elettriche e pneumatiche

Le forme dei dischi da taglio e sbavo

T41	T42	T27	T1
			
Disco piano	Disco a centro depresso	Disco a centro depresso	Mola a disco

Taglio su macchine portatili con disco piano

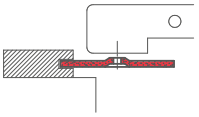


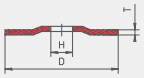
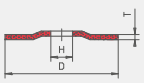
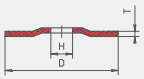
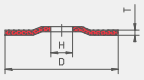
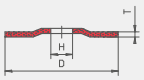
FORMA	Diametro	Spessore	Foro	Specifica	Applicazione				Velocità max 80 m/sec RPM	Imballo
					Acciaio	Inox	Alluminio	Pietra Cemento		
DISCHI TAGLIO PIANI EXTRA SOTTILI PER MACCHINE PORTATILI Per impiego universale con ottime prestazioni — GEO										
										
T41	100	1,6	16	GA46T BF41M	1P5D6J				15.300	100
T41	115	1,0	22,23	GA60T BF41M	1P6B0U				13.300	100
T41	115	1,0	22,23	GA60P BF41H			1P6B3U		13.300	100
T41	115	1,6	22,23	GA46T BF41M	1P6D0U				13.300	100
T41	115	1,6	22,23	GA46P BF41H			1P6D3U		13.300	100
T41	125	1,0	22,23	GA60T BF41M	1P7B0U				12.200	100
T41	125	1,0	22,23	GA46P BF41H			1P7B3U		12.200	100
T41	125	1,6	22,23	GA46T BF41M	1P7D0U				12.200	100
T41	125	1,6	22,23	GA46P BF41H			1P7D3U		12.200	100
T41	150	1,6	22,23	GA46T BF41M	1P8D0U				10.200	50
T41	150	1,6	22,23	GA46P BF41H			1P8D3U		10.200	50
T41	180	2,0	22,23	GA46T BF41M	1P91P9F0U				8.500	50
T41	180	2,0	22,23	GA46P BF41H			1P9F3U		8.500	50
T41	230	1,9	22,23	GA36S BF41M	1P10E0U				6.600	25
T41	230	1,9	22,23	G46P BF41H			1P10E3U		6.600	25
SPECIALE DISCHI TAGLIO PIANI EXTRA SOTTILI PER MACCHINE PORTATILI Elevate prestazioni su inox e acciai legati - Dischi esenti da ferro, zolfo e cloro per impieghi ove sia richiesta la non ossidazione del metallo — CRONO										
										
T41	115	1,0	22,23	XA60UBF41M	3P6B0U				13.300	100
T41	115	1,6	22,23	XA46UBF41M	3P6D0U				13.300	100
T41	125	1,0	22,23	XA60UBF41M	3P7B0U				12.200	100
T41	125	1,6	22,23	XA46UBF41M	3P7D0U				12.200	100
T41	230	1,9	22,23	XA36UBF41M	3P10B0U				6.600	25
DISCHI TAGLIO PIANI STANDARD PER MACCHINE PORTATILI Per impieghi non altamente professionali - Media durata — CRIO										
										
T41	115	1,0	22,23	EA60T BF41K	2P6B6U				13.300	100
T41	115	1,6	22,23	EA46T BF41K	2P6D6U				13.300	100
T41	125	1,0	22,23	EA60T BF41K	2P7B6U				12.200	100
T41	125	1,6	22,23	EA46T BF41K	2P7D6U				12.200	100
T41	180	2,5	22,23	EA36S BF41K	1P9H6U				8.500	50
T41	230	2,5	22,23	EA36S BF41K	1P10H6U				6.600	25

GUIDA RICERCA SPECIFICA IN BASE ALL'APPLICAZIONE

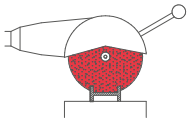
ACCIAIO | ACCIAIO E INOX | INOX | ALLUMINIO | PIETRA / CEMENTO | GHISA

Taglio su macchine portatili con disco a centro depresso



FORMA	Diametro	Spessore	Foro	Specifica	Applicazione				Velocità max 80 m/sec RPM	Imballo
					Acciaio	Inox	Ghisa	Alluminio		
DISCHI TAGLIO CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI PORTATILI ANGOLARI Per impiego universale con ottime prestazioni — GEO										
										
T42	100	3,2	16	GA30S BF42M	1D5L0J				15.300	50
T42	115	2,5	22,23	GA36S BF42M	1D6L0J				13.300	50
T42	115	3,2	22,23	GA30S BF42M	1D6L0U				13.300	50
T42	115	3,2	22,23	GA30P BF42H				1D6L3U	13.300	50
T42	125	2,5	22,23	GA36S BF42M	1D6H0U				12.200	50
T42	125	3,2	22,23	GA30S BF42M	1D7L0U				12.200	50
T42	125	3,2	22,23	GA30N BF42H				1D7L3U	12.200	50
T42	150	3,2	22,23	GA30S BF42M	1D8L0U				10.200	50
T42	150	3,2	22,23	GA30N BF42H				1D8L3U	10.200	50
T42	180	2,5	22,23	GA36S BF42M	1D9H0U				8.500	25
T42	180	3,2	22,23	GA30S BF42M	1D9L0U				8.500	25
T42	180	3,2	22,23	GA30N BF42H				1D9L3U	6.600	25
T42	230	2,5	22,23	GA30S BF42M	1D10H0U				6.600	25
T42	230	3,2	22,23	GA30S BF42M	1D10L0U				6.600	25
T42	230	3,2	22,23	GA30N BF42H				1D10L3U	6.600	25
SPECIALE DISCHI TAGLIO CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI PORTATILI ANGOLARI Elevate prestazioni su inox e acciai legati - Dischi esenti da ferro, zolfo e cloro per impieghi ove sia richiesta la non ossidazione del metallo — CRONO										
										
T42	230	3,2	22,23	XA36SBF42M	3D10L2U				6.600	25
T42	230	3,2	22,23	XA30TBF42M	3D10L0U				6.600	50
SPECIFICO PIPELINE DISCHI A CENTRO DEPRESSO PER TAGLIO E SBAVATURA SU SMERIGLIATRICI PORTATILI ANGOLARI Per impiego su tubazioni petrolifere e gas — URANO										
										
T42	180	4,5	22,23	ZZ24QBF42M		4D8P0U			8.500	25
T42	230	4,5	22,23	ZZ24QBF42M		4D10P0U			6.600	25
SPECIFICO FONDERIE DISCHI TAGLIO CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI PORTATILI ANGOLARI Per impiego altamente professionali in fonderie-acciaierie — URANO										
										
T42	230	3,2	22,23	ZZ36SBF42M		4D10L0U			6.600	25
DISCHI TAGLIO CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI PORTATILI ANGOLARI Per impieghi non altamente professionali - Media durata — CRIO										
										
T42	115	2,5	22,23	EA36S BF42K	2D6H6U				13.300	50
T42	125	2,5	22,23	EA36S BF42K	2D7H6U				12.200	50
T42	180	3,0	22,23	EA30S BF42K	2D9I6U				8.500	25
T42	230	3,0	22,23	EA36S BF42K	2D10I6U				6.600	25

Taglio su macchine fisse con disco piano



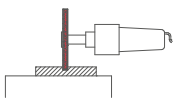
FORMA	Diametro	Spessore	Foro	Specifica	Applicazione				Velocità max 80 m/sec RPM	Imballo
					Acciaio	Inox	Alluminio	Pietra Cemento		
DISCHI TAGLIO PIANI PER TRONCATRICI DA BANCO FISSE A BASSA POTENZA / Velocità periferica 63 m/s Per impiego generale - Ottima durata										
T41	300	2,5	25,4	GA46NBF41	1P11H6V				4.000	25
T41	350	3,0	25,4	GA46NBF41	1P12I6V				3.440	25
T41	400	3,2	25,4	GA46NBF41	1P13L6V				2.900	25
DISCHI TAGLIO PIANI PER TRONCATRICI FISSE STAZIONARIE / Velocità periferica 80 m/s Per impiego generale - Ottima durata										
T41	300	3,8	22,23	GA24RBF41K	1P11N6U				5.100	25
T41	300	3,8	25,4	GA24RBF41K	1P11N6V				5.100	25
T41	300	3,8	32	GA24RBF41K	1P11N6W				5.100	25
T41	350	4,2	25,4	GA24RBF41K	1P12U6V				4.400	25
T41	350	4,2	32	GA24RBF41K	1P12U6W				4.400	25
T41	350	4,2	40	GA24RBF41K	1P12U6Z				4.400	25
T41	400	4,5	25,4	GA24RBF41K	1P13P6V				3.800	25
T41	400	4,5	32	GA24RBF41K	1P13P6W				3.800	25
T41	400	4,5	40	GA24RBF41K	1P13P6Z				3.800	25

Taglio su troncatrici con motore a scoppio con disco piano

DISCHI TAGLIO PIANI PER TRONCATRICI CON MOTORE A SCOPPIO / Velocità periferica 100 m/s Per impiego generale - Ottima durata										
T41	300	3,8	20	GA30SBF41K	1P11N5A				6.370	25
T41	300	3,8	20	GC30SBF41G				1P11N8A	6.370	25
T41	300	3,8	22,23	GA30SBF41K	1P11N5U				6.370	25
T41	300	3,8	22,23	GC30SBF41G				1P11N8U	6.370	25
T41	350	4,0	22,23	GA30SBF41K	1P12O5U				5.460	25
T41	350	4,0	25,4	GA30SBF41K	1P12O5V				5.460	25
T41	350	4,0	25,4	GC30SBF41G				1P12O8V	5.460	25
T41	400	4,5	25,4	GA30SBF41K	1P13P5V				4.800	25

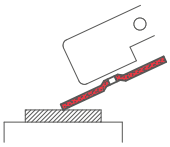
A RICHIESTA DISCHI SPECIALI PER TAGLIO ROTAIE - CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO

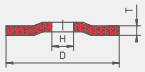
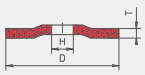
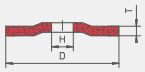
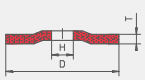
Taglio su macchine assiali con dischetto piano



MINI-DISCHI TAGLIO PIANI PER SMERIGLIATRICI ASSIALI ELETTRICHE E PNEUMATICHE / Velocità periferica 80 m/s Per impiego generale - Ottima durata										
T41	50	1,6	6	GA60T BF41M	1P1D0B				30.500	100
T41	65	1,0	10	GA60T BF41M	1P2B0T				24.000	100
T41	65	2,0	10	GA46T BF41M	1P2F0T				24.000	100
T41	76	1,0	10	GA60T TBF41M	1P4B0T				19.500	100
T41	76	2	10	GA46T BF41M	1P4F0T				19.500	100

Sbavatura su macchine portatili con disco a centro depresso



FORMA	Diametro	Spessore	Foro	Specifica	Applicazione				Velocità max 80 m/sec RPM	Imballo
					Acciaio	Inox	Alluminio	Ghisa		
DISCHI A CENTRO DEPRESSO SBAVATURA SU SMERIGLIATRICI PORTATILI ANGOLARI Per impiego universale con ottime prestazioni — GEO										
	T27	100	6,4	16	GA24R BF27M	1S5R0J			15.300	50
	T27	115	7,0	22,23	GA24R BF27M	1S6S0U			13.300	50
	T27	115	7,0	22,23	GA30N BF27H		1S6S3U		13.300	50
	T27	125	7,0	22,23	GA24R BF27M	1S7S0U			12.200	50
	T27	125	7,0	22,23	GA30N BF27H		1S7S3U		12.200	50
	T27	150	7,0	22,23	GA24R BF27M	1S8S0U			10.200	25
	T27	180	7,0	22,23	GA24R BF27M	1S9S0U			8.500	25
	T27	180	7,0	22,23	GA30N BF27H		1S9S3U		8.500	25
	T27	230	7,0	22,23	GA24R BF27M	1S10S0U			6.600	25
	T27	230	7,0	22,23	GA24Q BF27 I		1S10S1U		6.600	25
	T27	230	7,0	22,23	GA30N BF27H		1S10S3U		6.600	25
SPECIALE DISCHI A CENTRO DEPRESSO PER SBAVATURA SU MACCHINE PORTATILI Elevate prestazioni su inox e acciai legati - Dischi esenti da ferro, zolfo e cloro per impieghi ove sia richiesta la non ossidazione del metallo — CRONO										
	T27	115	7,0	22,23	XA24RBF27	3S6S7U			13.300	50
	T27	125	7,0	22,23	XA24RBF27	3S7S7U			12.200	50
	T27	180	7,0	22,23	XA24RBF27	3S9S7U			8.500	50
	T27	230	7,0	22,23	XA24RBF27	3S10S3U			6.600	50
SPECIFICO FONDERIE DISCHI A CENTRO DEPRESSO SBAVATURA SU SMERIGLIATRICI PORTATILI ANGOLARI Per impieghi altamente professionali in fonderie e acciaierie — URANO										
	T27	230	7,0	22,23	ZA24P3SOFT		4S10S1U		6.600	25
	T27	230	7,0	22,23	ZA24RBFK27	4S10S7U		4S10S7U	6.600	25
DISCHI A CENTRO DEPRESSO SBAVATURA SU SMERIGLIATRICI PORTATILI ANGOLARI Per impieghi non altamente professionali - Media durata — CRIO										
	T27	115	6,0	22,23	EA24R BF27K	2S6Q6U			13.300	50
	T27	125	6,0	22,23	EA24R BF27K	2S7Q6U			12.200	50
	T27	180	6,0	22,23	EA24R BF27K	2S9Q6U			8.500	25
	T27	230	6,0	22,23	EA24R BF27K	2S10Q6U			6.600	25

GUIDA RICERCA SPECIFICA IN BASE ALL'APPLICAZIONE

ACCIAIO | ACCIAIO E INOX | INOX | ALLUMINIO | PIETRA / CEMENTO | GHISA

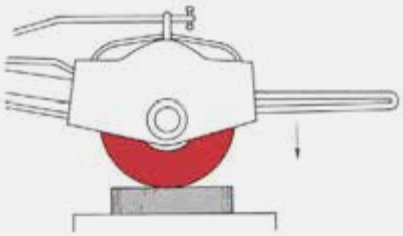
Mole per sbavatura disponibili su richiesta

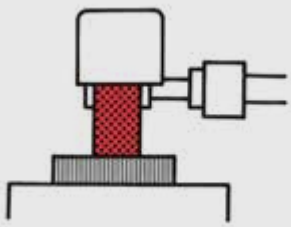
Mole a legante resinoide in Corindone, Carburo di silicio e Zirconio nei diametri da 300 a 710

Applicazioni
su macchine fisse stazionarie e pendolari

Materiali da lavorare
getti in materiali acciaiosi, ghisa, acciai legati, acciai inossidabili, titanio

Velocità impiego delle mole
50 - 63 e 80 m/sec



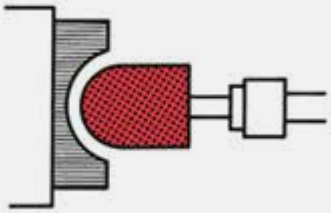


Mole a legante resinoide in Corindone, Carburo di silicio e Zirconio nei diametri da 50 a 200

Applicazioni
su smerigliatrici assiali

Materiali da lavorare
getti in materiali acciaiosi, ghisa, acciai legati, acciai inossidabili, titanio

Velocità impiego delle mole
50 - 63 e 80 m/sec



Mole a legante resinoide cilindriche e a pigna con dado incorporato nei diametri da 38 a 100

Applicazioni
su smerigliatrici assiali

Mole a tazza cilindrica e conica con foro passante e con dado incorporato nei diametri da 100 a 150

Applicazioni
su macchine portatili

Materiali da lavorare
materiali acciaiosi, ghisa, inossidabili, titanio, rotaie

Velocità impiego delle mole
max 50 m/sec

PER I VOSTRI FABBISOGNI DI QUESTI TIPI DI MOLE CONSULTARE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO

16
I TIPI DI LAVORAZIONE
CON DISCHI E
RUOTE LAMELLARI

LE TIPOLOGIE
DI DISCHI LAMELLARI

LE FORME E I TIPI
DI SUPPORTO
PER DISCHI LAMELLARI

17
DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO
SUPPORTO FIBRA VETRO PIANI
STANDARD GEO

DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO
SUPPORTO FIBRA VETRO BOMBATI
STANDARD GEO

DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO
SUPPORTO PLASTICA PIANI
STANDARD GEO

18
DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO
SUPPORTO PLASTICA PIANI GEO

DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO EXTRA
SUPPORTO FIBRA VETRO PIANI
CRONO

DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO
SUPPORTO FIBRA VETRO BOMBATI
CRONO

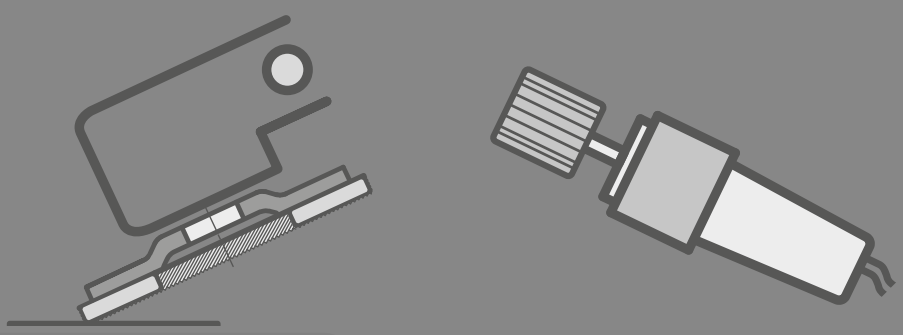
DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO EXTRA
SUPPORTO FIBRA VETRO BOMBATI
CRONO MAGNUM

19
DISCHI LAMELLARI
ZIRCONIO EXTRA
SUPPORTO NYLON
RINFORZATO PIANI CRONO

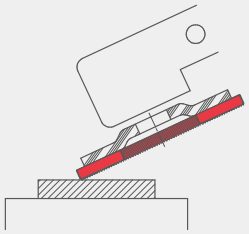
DISCHI LAMELLARI
ZIRCONIO EXTRA
SUPPORTO NYLON
RINFORZATO PIANI ATTACCO
FILETTATO CRONO

21
RUOTE LAMELLARI
CON GAMBO
PER SMERIGLIATURA

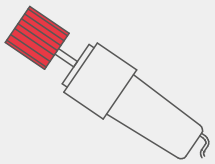
Dischi e ruote lamellari per smerigliatura



I tipi di lavorazione con dischi e ruote lamellari



Smerigliatura su angolari con disco lamellare



Smerigliatura su macchine assiali e trapani con ruota lamellare con perno

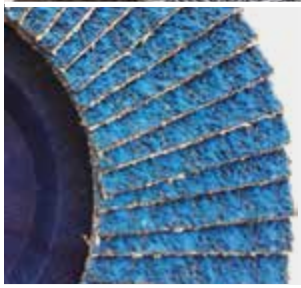
Le tipologie di dischi lamellari

GEO

Dischi realizzati con abrasivo Ossido di Zirconio, prodotti versaliti per impieghi professionali. Buona asportazione e buona durata

CRONO

Dischi realizzati con abrasivo Ossido di Zirconio extra, prodotti ad elevate prestazioni per impieghi altamente professionali. Asportazione molto elevata e lunga durata

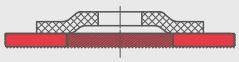


CRONO PLUS

Dischi realizzati con abrasivo ceramicato extra. Prodotti a elevatissime prestazioni per impieghi altamente professionali. Asportazione molto rapida con lunga durata

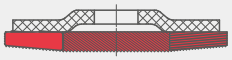
Le forme e i tipi di supporto per dischi lamellari

F
Disco piano supporto in fibra



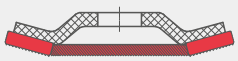
S lamelle singole
80L speciale 80 lamelle singole
M magnum lamelle singole maggiorate

F-T
Disco piano supporto in fibra lamelle inclinate



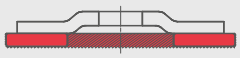
T lamelle singole inclinate 15°

B
Disco bombato supporto in fibra



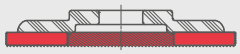
S lamelle singole

P
Disco piano supporto in plastica



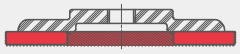
S lamelle singole
D lamelle doppie

N
Disco piano supporto in nylon rinforzato



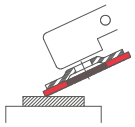
D lamelle doppie

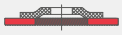
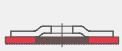
V
Disco piano supporto ventilato in nylon rinforzato filetto M14



D lamelle doppie

Dischi lamellari per smerigliatura

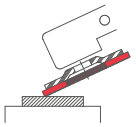


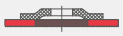
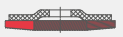
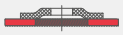
FORMA	Supporto	Posizionamento lamelle	Diametro	Foro	Specifica	Applicazione				Velocità max 80 m/sec RPM	Imballo
						Acciaio	Inox	Alluminio			
DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO SUPPORTO FIBRA VETRO PIANI Per impieghi universali - Buona asportazione e durata											
	F	S singole	115	22,23	ZZ040		1FZ40SA			13.300	10
	F	S singole	115	22,23	ZZ040		1FZ408A			13.300	10
	F	S singole	115	22,23	ZZ060		1FZ608A			13.300	10
	F	S singole	115	22,23	ZZ060		1FZ60SA			13.300	10
	F	S singole	115	22,23	ZZ080		1FZ80SA			13.300	10
	F	S singole	115	22,23	ZZ120		1FZ12SA			13.300	10
	F	S singole	125	22,23	ZZ040		1FZ40SB			12.200	10
	F	S singole	125	22,23	ZZ060		1FZ60SB			12.200	10
	F	S singole	125	22,23	ZZ080		1FZ80SB			12.200	10
	F	S singole	125	22,23	ZZ120		1FZ12SB			12.200	10
	F	S singole	180	22,23	ZZ040		1FZ40SC			8.500	10
	F	S singole	180	22,23	ZZ060		1FZ60SC			8.500	10
	F	S singole	180	22,23	ZZ080		1FZ80SC			8.500	10
	F	S singole	180	22,23	ZZ120		1FZ12SC			8.500	10
DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO SUPPORTO FIBRA VETRO BOMBATI Per impieghi universali - Buona asportazione e durata											
	B	S singole	115	22,23	ZZ040		1BZ40SA			13.300	10
	B	S singole	115	22,23	ZZ060		1BZ60SA			13.300	10
	B	S singole	115	22,23	ZZ080		1BZ80SA			13.300	10
	B	S singole	115	22,23	ZZ120		1BZ120SA			13.300	10
	B	S singole	125	22,23	ZZ040		1BZ40SB			12.200	10
	B	S singole	125	22,23	ZZ060		1BZ60SB			12.200	10
	B	S singole	125	22,23	ZZ080		1BZ80SB			12.200	10
	B	S singole	125	22,23	ZZ120		1BZ120SB			12.200	10
	B	S singole	180	22,23	ZZ040		1BZ40SC			8.500	10
	B	S singole	180	22,23	ZZ060		1BZ60SC			8.500	10
	B	S singole	180	22,23	ZZ080		1BZ80SC			8.500	10
	B	S singole	180	22,23	ZZ120		1BZ120SC			8.500	10
DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO SUPPORTO PLASTICA PIANI Per impieghi universali - Buona asportazione e durata											
	P	S singole	115	22,23	ZZ040		1PZ40SA			13.300	10
	P	S singole	115	22,23	ZZ060		1PZ60SA			13.300	10
	P	S singole	115	22,23	ZZ080		1PZ80SA			13.300	10
	P	S singole	115	22,23	ZZ120		1PZ120SA			13.300	10

GUIDA RICERCA SPECIFICA
IN BASE ALL'APPLICAZIONE

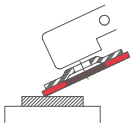
ACCIAIO | ACCIAIO E INOX | INOX | ALLUMINIO

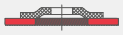
Dischi lamellari per smerigliatura



FORMA	Supporto	Posizionamento lamelle	Diametro	Foro	Specifica	Applicazione				Velocità max 80 m/sec RPM	Imballo
						Acciaio	Inox	Alluminio			
DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO SUPPORTO PLASTICA PIANI Per impieghi universali - Buona asportazione e durata — GEO											
	P	D doppie	115	22,23	ZZ040	1PZ40DA				13.300	10
	P	D doppie	115	22,23	ZZ060	1PZ60DA				13.300	10
	P	D doppie	115	22,23	ZZ080	1PZ80DA				13.300	10
	P	D doppie	115	22,23	ZZ120	1PZ120DA				13.300	10
SPECIALE DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO EXTRA SUPPORTO FIBRA VETRO PIANI Per impieghi altamente professionali elevata asportazione - Lunga durata — CRONO											
	F	S singole	115	22,23	ZZ040	3FZ40SA				13.300	10
	F	S singole	115	22,23	ZZ060	3FZ60SA				13.300	10
	F	S singole	115	22,23	ZZ080	3FZ80SA				13.300	10
	F	S singole	115	22,23	ZZ120	3FZ32SA				13.300	10
	F	S singole	125	22,23	ZZ040	3FZ40SB				12.200	10
	F	S singole	125	22,23	ZZ060	3FZ60SB				12.200	10
	F	S singole	125	22,23	ZZ080	3FZ80SB				12.200	10
	F	S singole	125	22,23	ZZ120	3FZ12SB				13.300	10
	F-T	singole inclinate	115	22,23	ZZ040	3FZ4OTA				13.000	10
	F-T	singole inclinate	115	22,23	ZZ060	3FZ6OTA				13.000	10
SPECIALE DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO EXTRA SUPPORTO FIBRA VETRO BOMBATI Per impieghi altamente professionali elevata asportazione - Lunga durata — CRONO											
	B	S singole	115	22,23	ZZ040	3BZ40SA				13.300	10
	B	S singole	115	22,23	ZZ060	3BZ60SA				13.300	10
	B	S singole	115	22,23	ZZ080	3BZ80SA				13.300	10
	B	S singole	115	22,23	ZZ120	3BZ120SA				13.300	10
	B	S singole	125	22,23	ZZ040	3BZ40SB				12.200	10
	B	S singole	125	22,23	ZZ060	3BZ60SB				12.200	10
	B	S singole	125	22,23	ZZ080	3BZ80SB				12.200	10
	B	S singole	125	22,23	ZZ120	3BZ120SB				12.200	10
SPECIALE DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO EXTRA SUPPORTO FIBRA VETRO PIANI LAMELLE MAGGIORATE Per impieghi altamente professionali - Elevata asportazione - Lunghissima durata — CRONO MAGNUM											
	F	M sing. maggiorate	115	22,23	ZZ040	3FZ40MA				13.300	10
	F	M sing. maggiorate	115	22,23	ZZ060	3FZ60MA				13.300	10
	F	M sing. maggiorate	115	22,23	ZZ080	3FZ80MA				13.300	10
	F	M sing. maggiorate	115	22,23	ZZ120	3FZ32MA				13.300	10
	F	M sing. maggiorate	125	22,23	ZZ040	3FZ40MB				12.200	10
	F	M sing. maggiorate	125	22,23	ZZ060	3FZ60MB				12.200	10
	F	M sing. maggiorate	125	22,23	ZZ080	3FZ80MB				12.200	10
	F	M sing. maggiorate	125	22,23	ZZ120	3FZ12MB				12.200	10

Dischi lamellari per smerigliatura



FORMA	Supporto	Posizionamento lamelle	Diametro	Foro	Specifica	Applicazione				Velocità max 80 m/sec RPM	Imballo
						Acciaio	Inox	Alluminio			
SPECIALE DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO EXTRA SUPPORTO NYLON RINFORZATO PIANI Per impieghi altamente professionali elevata asportazione - Lunga durata										CRONO	
	N	D doppie	115	22,23	ZZ040	3NZ40DA				13.300	10
	N	D doppie	115	22,23	ZZ060	3NZ60DA				13.300	10
	N	D doppie	115	22,23	ZZ080	3NZ80DA				13.300	10
	N	D doppie	115	22,23	ZZ120	3NZ32DA				13.300	10
	N	D doppie	125	22,23	ZZ040	3NZ40DB				12.200	10
	N	D doppie	125	22,23	ZZ060	3NZ60DB				12.200	10
	N	D doppie	125	22,23	ZZ080	3NZ80DB				12.200	10
	N	D doppie	125	22,23	ZZ120	3NZ12DB				12.200	10
	N	D doppie	180	22,23	ZZ040	3NZ40DC				8.500	10
	N	D doppie	180	22,23	ZZ060	3NZ60DC				8.500	10
	N	D doppie	180	22,23	ZZ080	3NZ80DC				8.500	10
	N	D doppie	180	22,23	ZZ120	3NZ120DC				8.500	10
SPECIALE DISCHI LAMELLARI ZIRCONIO EXTRA SUPPORTO NYLON RINFORZATO PIANI - FORO FILETTATO M14 Per impieghi altamente professionali elevata asportazione - Lunga durata										CRONO	
	V	D doppie	115	filetto	ZZ040	3VZ40DA				13.300	10
	V	D doppie	115	filetto	ZZ060	3VZ60DA				13.300	10
	V	D doppie	115	filetto	ZZ080	3VZ80DA				13.300	10
DISCHI LAMELLARI ABRASIVO CERAMICATO EXTRA SUPPORTO NYLON RINFORZATO PIANO Per impieghi altamente professionali con elevatissima asportazione										CRONO PLUS - N	
	N	D doppie	115	22,23	ZC040	3NZC40DA				13.300	10
	N	D doppie	125	22,23	ZC040	3NZC40DB				12.500	10
	N	D doppie	180	22,23	ZC040	3NZC40DC				8.500	10
DISCHI LAMELLARI ABRASIVO CERAMICATO EXTRA SUPPORTO FIBRA VETRO PIANO Per impieghi altamente professionali con elevatissima asportazione										CRONO PLUS - F	
	F	D doppie	115	22,23	ZC040	3FZC40SA				13.300	10
	F	D doppie	125	22,23	ZC040	3FZC40SB				12.200	10
	F	D doppie	180	22,23	ZC040	3FZC40SC				8.500	10

GUIDA RICERCA SPECIFICA
IN BASE ALL'APPLICAZIONE

ACCIAIO | ACCIAIO E INOX | INOX | ALLUMINIO

Dischi e ruote lamellari per smerigliatura

Ruote lamellari con gambo per smerigliatura

FORMA	Diametro D	Spessore T	Gambo d	Grana	Applicazione				Velocità max RPM	Imballo
					Acciaio	Inox	Alluminio	Bronzo Rame Ottone		
RUOTE LAMELLARI CON GAMBO - TELA ABRASIVA IN CORINDONE DI ALTA QUALITÀ Per impieghi generali										
	30	15	6	A40	Z1P6A3015040				25.400	25
	30	15	6	A60	Z1P6A3015060				25.400	25
	30	15	6	A80	Z1P6A3015080				25.400	25
	30	15	6	A120	Z1P6A3015120				25.400	25
	30	15	6	A150	Z1P6A3015150				25.400	25
	30	15	6	A240	Z1P6A3015240				25.400	25
	40	20	6	A40	Z1P6A4020040				19.100	25
	40	20	6	A60	Z1P6A4020060				19.100	25
	40	20	6	A80	Z1P6A4020080				19.100	25
	40	20	6	A120	Z1P6A4020120				19.100	25
	40	20	6	A150	Z1P6A4020150				19.100	25
	40	20	6	A240	Z1P6A4020240				19.100	25
	50	30	6	A40	Z1P6A5030040				15.200	25
	50	30	6	A60	Z1P6A5030060				15.200	25
	50	30	6	A80	Z1P6A5030080				15.200	25
	50	30	6	A120	Z1P6A5030120				15.200	25
	50	30	6	A150	Z1P6A5050300				15.200	25
	50	30	6	A240	Z1P6A5030240				15.200	25
	60	40	6	A40	Z1P6A6040040				12.700	25
	60	40	6	A60	Z1P6A6040060				12.700	25
	60	40	6	A80	Z1P6A6040080				12.700	25
	60	40	6	A120	Z1P6A6040120				12.700	25
	60	40	6	A150	Z1P6A6040150				12.700	25
	60	40	6	A240	Z1P6A6040240				12.700	25
	80	50	6	A40	Z1P6A8050040				8.900	25
	80	50	6	A60	Z1P6A8050060				8.900	25
	80	50	6	A80	Z1P6A8050080				8.900	25
	80	50	6	A120	Z1P6A8050120				8.900	25
	80	50	6	A150	Z1P6A8050150				8.900	25
	80	50	6	A240	Z1P6A8050240				8.900	25

ACCIAIO
INOX
ALLUMINIO
BRONZO
RAME
OTTONE

A RICHIESTA DISPONIBILI RUOTE IN OSSIDO DI ZIRCONIO. CONSULTARE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO PER LE VOSTRE ESIGENZE

GUIDA RICERCA SPECIFICA
IN BASE ALL'APPLICAZIONE

ACCIAIO | ACCIAIO E INOX | INOX | ALLUMINIO | BRONZO / RAME / OTTONE

24
FORME E DIMENSIONI
LE SPECIFICHE

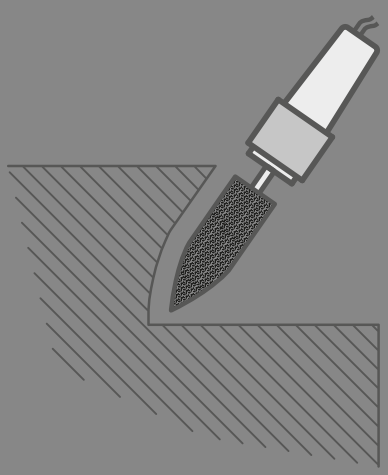
25
MOLE CILINDRICHE
CON PERNO FORMA W

27
MOLE SAGOMATE
CON PERNO 6 MM FORMA A

28
MOLE CON PERNO
DISPONIBILI A RICHIESTA

29
MOLE SAGOMATE
CON PERNO 3 MM FORMA B

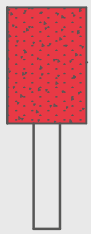
Mole con perno



Mole con perno

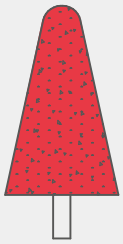
Forme e dimensioni

W



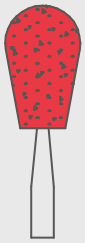
Cilindrica

A

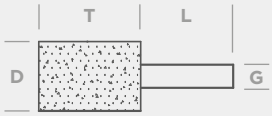


Sagomata
gambo 6 mm

B



Sagomata
gambo 3 mm

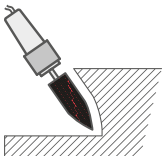


D diametro mola
T spessore mola
G diametro perno
L lunghezza perno

Le specifiche

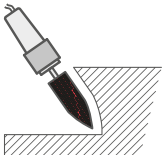
11A	0 36	P	0 5	V86

ABRASIVO		GRANA	DUREZZA	STRUTTURA	LEGANTE
11A	Corindone rosa per impiego generale su metalli diversi	**024** **036** grossa **046** **060** media **080** **090** fine	**P** medio dura **Q** **R** dura	**04** media porosità **05**	**V86** vetrificato **B** resinoide bachelite
03A	Corindone speciale misto grigio rosa per impiego su fusioni ghisa e acciaio in fonderia				
15A	Corindone misto marrone legante resinoide per inox				



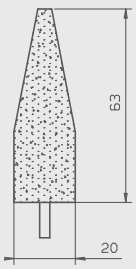
Mole con perno cilindriche Forma W

FORMA	Dimensioni D x T	Gambo G x L	Specifica	Applicazione					Imballo
				Impiego generale		Speciale fonderie			
				Acciai dolci	Acciai legati	Sbavatura acciai / ghisa	Acciaio inox		
FORMA W	MOLE CON PERNO CILINDRICHE - GAMBO 3 E 6 mm								
	W144	3 x 6	3 x 38	11A090P05V86	1W3A3				100
	W153	5 x 10	3 x 38	11A090P05V86	1W5B3				100
	W163	6 x 13	3 x 38	11A090P05V86	1W6C3				100
		6 x 13	6 x 40	11A090P05V86	1W6C6				100
	W164	6 x 20	3 x 38	11A080P05V86	1W6D3				100
		6 x 20	6 x 40	11A080P05V86	1W6D6				100
	W170	8 x 13	3 x 38	11A060P05V86	1W8C3				100
		8 x 13	6 x 40	11A060P05V86	1W8C6				100
	W171	8 x 20	3 x 38	11A060P05V86	1W8D3				100
	W176	10 x 13	6 x 40	11A060P05V86	1W10G6				100
	W177	10 x 20	6 x 40	11A060P05V86	1W10D6				100
	W179	10 x 32	6 x 40	11A060P05V86	1W10G6				100
	W185	13 x 13	6 x 40	11A060P05V86	1W13C6				100
	W186	13 x 20	6 x 40	11A060P05V86	1W13D6				100
		13 x 20	6 x 40	15A036Q05B			1W13D62		400
	W188	13 x 40	6 x 40	11A046P05V86	1W13H6				100
	W195	16 x 20	6 x 40	11A046P05V86	1W16D6				100
	W196	16 x 25	6 x 40	11A046P05V86	1W16E6				100
	W197	16 x 50	6 x 40	11A046P05V86	1W16I6				100
	W204	20 x 20	6 x 40	11A036P05V86	1W20D6				100
	W205	20 x 25	6 x 40	11A036P05V86	1W20E6				100
		20 x 25	6 x 40	15A036Q05B			1W20E62		400
	W206	20 x 32	6 x 40	11A036P05V86	1W20G6				100
	W207	20 x 40	6 x 40	11A036P05V86	1W20H6				100
		20 x 40	6 x 40	15A036Q05B			1W20H62		400
	W220	25 x 25	6 x 40	11A036P05V86	1W25E6				100
		25 x 25	6 x 40	15A024Q05B			1W25E62		400
	W221	25 x 40	6 x 40	11A036P05V86	1W25H6				100
		25 x 40	6 x 40	03A024R05V86		1W25H63			400
		25 x 40	6 x 40	15A024Q05B			1W25H62		400
	W222	25 x 50	6 x 40	11A036P05V86	1W25I6				100
	W225	32 x 6	6 x 40	11A060P05V86	1W32A6				100
	W228	32 x 20	6 x 40	11A036P05V86	1W32D6				100
	W230	32 x 32	6 x 40	11A036P05V86	1W32G6				100
		32 x 32	6 x 40	15A024Q05B			1W32G62		400
	W232	32 x 50	6 x 40	11A036P05V86	1W32I6				100
		32 x 50	6 x 40	15A024Q05B			1W32I62		400
	W236	40 x 13	6 x 40	11A036P05V86	1W40C6				100
		40 x 13	6 x 40	03A024R05V86		1W40C63			400
		40 x 13	6 x 40	15A024Q05B			1W40C62		400
	W237	40 x 25	6 x 40	11A036P05V86	1W40E6				100
		40 X 25	6 x 40	03A024R05V86		1W40E63			400
	W238	40 x 40	6 x 40	11A036P05V86	1W40H6				100
		40 x 40	6 x 40	15A024Q05B			1W40H62		400

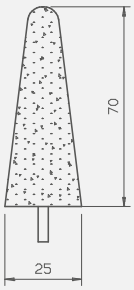


Mole sagomate con perno 6 mm Forma A

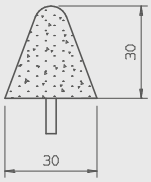
A1



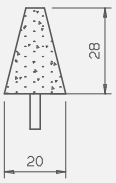
A3



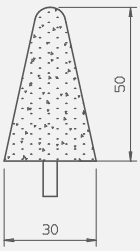
A4



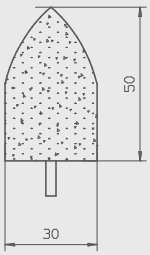
A5



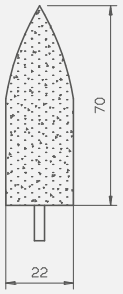
A7



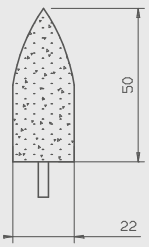
A9



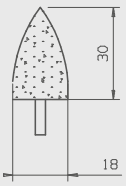
A10



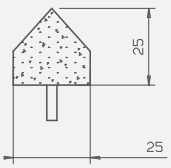
A11



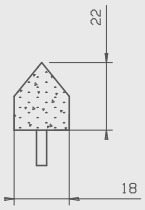
A12



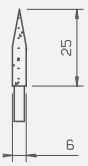
A13



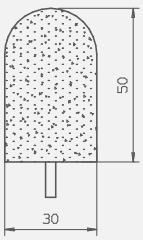
A14



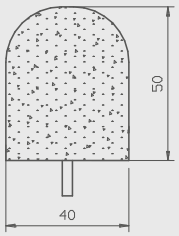
A15



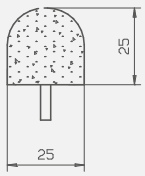
A19



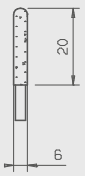
A20



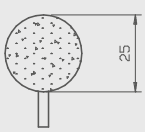
A21



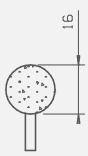
A24



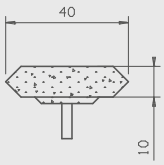
A25



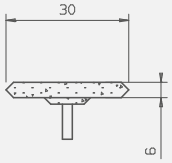
A26

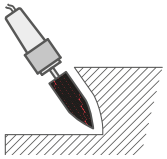


A36



A237





Mole sagomate con perno 6 mm Forma A

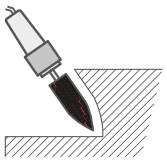
FORMA	Dimensioni D x T	Gambo G x L	Specifica	Applicazione					Imballo
				Impiego generale		Speciale fonderie			
				Acciai dolci	Acciai legati	Sbavatura acciai / ghisa	Acciaio inox		
FORMA A	MOLE CON PERNO SAGOMATE - GAMBO 6 mm								
A1	20 x 63	6 x 40	11A036P05V86	1A120L6					100
A3	25 x 70	6 x 40	11A036P05V86	1A325M6					100
			03A024R05V86			1A325M63			400
A4	30 x 30	6 x 40	11A036P05V86	1A430AD6					100
A5	20 x 28	6 x 40	11A036P05V86	1A520F6					100
A7	30 x 50	6 x 40	11A036P05V86	1A730I6					100
			03A024R05V86			1A730I63			400
A9	30 x 50	6 x 40	11A036P05V86	1A930I6					100
			03A024R05V86			1A930I63			400
			15A024R05B				1A930I62		400
A10	22 x 70	6 x 40	11A036P05V86	1A1022M6					100
			03A024R05V86			1A1022M63			400
			15A024R05B				1A1022M62		400
A11	22 x 50	6 x 40	11A036P05V86	1A1122I6					400
			03A024R05V86			1A1122I63			400
A12	18 x 30	6 x 40	11A036P05V86	1A1218AD6					100
A13	25 x 25	6 x 40	11A036P05V86	1A1325E6					100
A14	18 x 22	6 x 40	11A060P05V86	1A1418AE6					400
A15	6 x 25	6 x 40	11A080P05V86	1A156E6					100
A19	30 x 50	6 x 40	11A036P05V86	1A1930I6					100
			03A024R05V86			1A1930I63			400
			15A024R05B				1A1930I62		400
A20	40 x 50	6 x 40	11A036P05V86	1A2040I6					100
A21	25 x 25	6 x 40	11A036P05V86	1A2125E6					100
A24	6 x 20	6 x 40	11A080P05V86	1A246H6					100
A25	25 x 25	6 x 40	11A036P05V86	1A2525E6					100
A26	16 x 16	6 x 40	11A060P05V86	1A2616AF6					100
A36	40 x 10	6 x 40	11A036P05V86	1A3640B6					100
A37	30 x 6	6 x 40	11A060P05V86	1A3730A6					100

GUIDA RICERCA SPECIFICA
IN BASE ALL'APPLICAZIONE

ACCIAI DOLCI | ACCIAI LEGATI | SBAVATURA ACCIAI / GHISA | ACCIAIO INOX

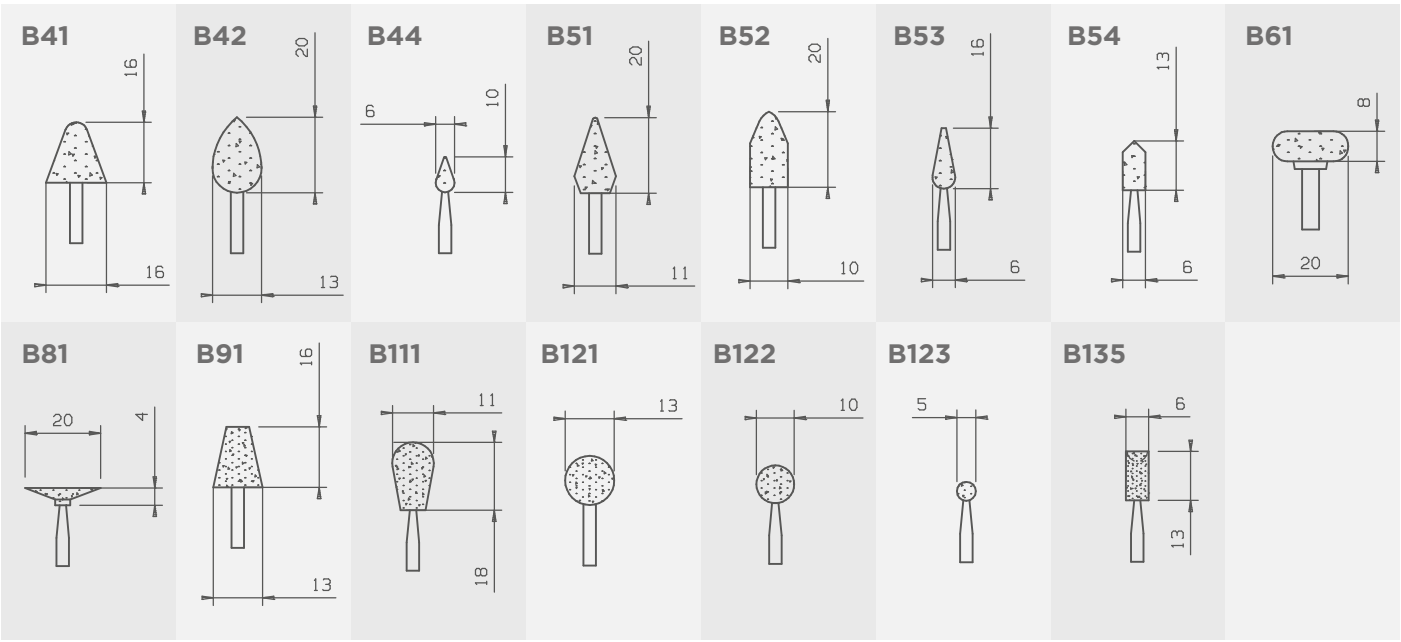
Mole con perno

A RICHIESTA È POSSIBILE PER NOI FABBRICARE: MOLE CON GAMBI LISCI IN LUNGHEZZE SPECIALI; MOLE IN ABRASIVI SPECIALI CORINDONE BIANCO 09A, RUBINO 31A. CONTATTARE IL NOSTRO AGENTE DI ZONA O IL NOSTRO UFFICIO COMMERCIALE



Mole sagomate con perno 3 mm Forma B

FORMA	Dimensioni D x T	Gambo G x L	Specifica	Applicazione				Velocità max RPM	Imballo
				Impiego generale		Speciale fonderie			
				Acciai dolci	Acciai legati	Sbavatura acciai / ghisa	Acciaio inox		
FORMA B	MOLE CON PERNO SAGOMATE - GAMBO 3 mm								
B41	16 x 16	3 x 38	11A060P05V86	1B16AF3					100
B42	13 x 20	3 x 38	11A060P05V86	1B13D3					100
B44	6 x 10	3 x 38	11A090P05V86	1B6B3					100
B51	11 x 20	3 x 38	11A060P05V86	1B11D3					400
B52	10 x 20	3 x 38	11A060P05V86	1B10D3					100
B53	6 x 16	3 x 38	11A090P05V86	1B6AF3					100
B54	6 x 13	3 x 38	11A090P05V86	1B6C3					100
B61	20 x 8	3 x 38	11A060P05V86	1B20AG3					100
B81	20 x 4	3 x 38	11A080P05V86	1B20AH3					100
B91	13 x 16	3 x 38	11A060P05V86	1B13AF3					100
B111	11 x 18	3 x 38	11A060P05V86	1B11O3					400
B121	13 x 13	3 x 38	11A060P05V86	1B13C3					100
B122	10 x 10	3 x 38	11A060P05V86	1B10B3					100
B123	5 x 5	3 x 38	11A090P05V86	1B5AI3					100
B135	6 x 13	3 x 38	11A090P05V86	1B6C31					100



GUIDA RICERCA SPECIFICA
IN BASE ALL'APPLICAZIONE

ACCIAI DOLCI | ACCIAI LEGATI | SBAVATURA ACCIAI / GHISA | ACCIAIO INOX

32
SCELTA DEL
TIPO DI INTAGLIO
E VELOCITÀ
DI AVANZAMENTO
CONSIGLIATE

VELOCITÀ DI ROTAZIONE
CONSIGLIATE

33
FORMA A10
CILINDRICA
A TESTA PIANA

FORMA B11
CILINDRICA CON
TAGLIO IN TESTA

FORMA C12
CILINDRICA CON
TESTA TONDA

34
FORMA D22 SFERICA

FORMA E21 OVALE

FORMA F19
OGIVA CON PUNTA
TONDA

35
FORMA H18
A FIAMMA

FORMA J16
CONICA A 60°

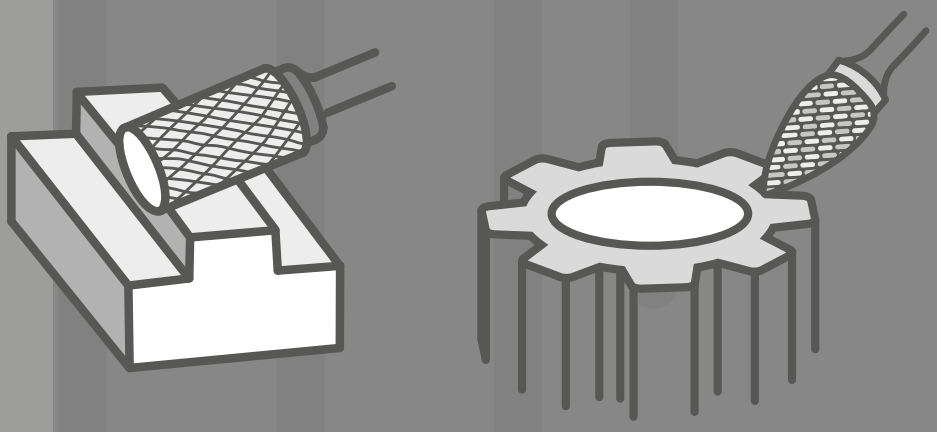
FORMA K15
CONICA A 90°

36
FORMA L20
CONICA
A TESTA TONDA

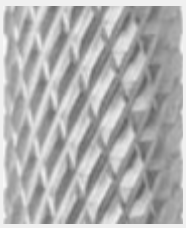
FORMA M17
CONICA A PUNTA

FORMA N13
TRONCO CONICA
ROVESCIATA

Lime rotative in metallo duro



Scelta tipo intaglio e velocità avanzamento consigliate per lime rotative standard in base a materiale da lavorare

Intaglio	Descrizione e caratteristiche	Materiale da lavorare	Velocità avanzamento in m/min
1 Alumo	Rapida evacuazione trucioli su materiali teneri Finitura media	Alluminio Metalli non ferrosi Fibra di vetro Plastica Gomma dura	700 - 900
3 Medio	Buona asportazione Buona finitura	Acciai dolci	400 - 600
		Acciai legati - Titanio	250 - 350
		Acciai inossidabili Cordoni saldatura	250 - 350
		Ghisa	400 - 600
4 Diamante	Elevata asportazione Buona finitura Riduzione vibrazioni durante l'utilizzo	Acciai inossidabili Cordoni saldatura	250 - 350
 **6** Incrociato	Elevata asportazione Taglio molto dolce Riduzione vibrazioni Buona finitura	Acciai dolci	400 - 600
		Acciai legati - Titanio	250 - 350
		Acciai inossidabili Cordoni saldatura	250 - 350
		Ghisa	400 - 600

NB: la scelta del tipo di intaglio deve essere fatta anche in base alla durezza del materiale. Per materiali teneri usare intaglio grosso, per materiali duri intaglio più fine.

VELOCITÀ DI ROTAZIONE IN GIRI AL MINUTO CONSIGLIATA IN BASE A DIAMETRO DELLE LIME E VELOCITÀ DI AVANZAMENTO

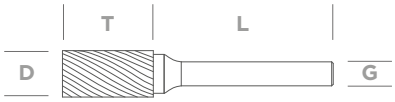
		Giri al minuto corrispondenti per diametro						
Diametro della lima rotativa mm →		3	4	6	8	10	12	16
Velocità avanzamento	**250 m/min**	27000	20000	13000	10000	8000	7000	5000
	350 m/min	37000	28000	19000	14000	11000	9000	7000
	450 m/min	48000	36000	24000	18000	14000	12000	9000
	600 m/min	64000	48000	32000	24000	19000	16000	12000
	700 m/min	74000	56000	37000	28000	22000	19000	14000
	900 m/min	95000	72000	48000	36000	29000	24000	18000

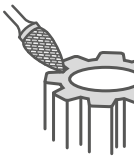
La scelta di giusti parametri di velocità di rotazione e avanzamento è importantissima per l'ottenimento di buoni rendimenti delle lime rotative e qualità dei pezzi da lavorare. Velocità troppo basse e martellature durante l'impiego provocano sbeccature sui pezzi e consumo più rapido della lima. Evitare sbalzi importanti tra il mandrino e la lima. Controllare sempre che i mandrini siano privi di vibrazioni.

A RICHIESTA POSSIAMO FORNIRE LIME ROTATIVE CON GAMBO LUNGO 100 - 150 - 200 E 250 MM

Lime rotative in metallo duro

Forme A 10 - B 11 - C 12

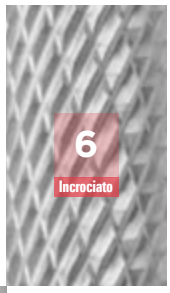




MATERIALI DA LAVORARE	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma

FORMA CILINDRICA CON TESTA PIANA

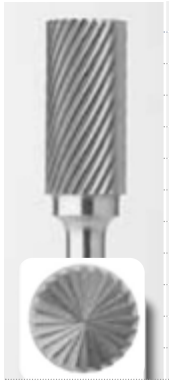
A 10

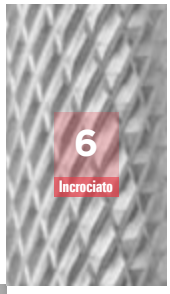
D	T	G	L	Tipo di intaglio	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma
3	14	3	50		2103N9				
4	10	3	55		2104B9				
5	12	3	57		2105AL9				
6	14	3	60		2106N9				
6	18	6	50		2106O12				
8	18	6	63		2108O12				
10	20	6	65		21010D12				
12	25	6	70		21012E12				
16	25	6	70		21016E12				
6	18	6	50						2106O7
10	20	6	65						21010D7
12	25	6	70						21012E7

ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

FORMA CILINDRICA CON TAGLIO IN TESTA

B 11

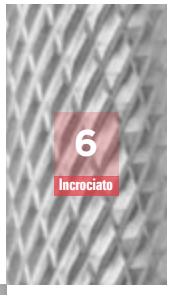


D	T	G	L	Tipo di intaglio	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma
3	14	3	50		2113N9				
4	10	3	55		2114B9				
5	12	3	57		2115AL9				
6	14	3	60		2116N9				
6	18	6	50		2116O12				
8	18	6	63		2118O12				
10	20	6	65		21110D12				
12	25	6	70		211112E12				
16	25	6	70		21116E12				
6	18	6	50						2116O7
10	20	6	65						21110D7
12	25	6	70						21112E7

ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

FORMA CILINDRICA A TESTA TONDA

C 12

D	T	G	L	Tipo di intaglio	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma
3	14	3	50		2123N9				
4	10	3	55		2124B9				
5	12	3	57		2125AL9				
6	14	3	60		2126N9				
6	18	6	50		2126O12				
8	18	6	63		2128O12				
10	20	6	65		21210D12				
12	25	6	70		21212E12				
16	25	6	70		21216E12				
6	18	6	50						2126O7
10	20	6	65						21210D7
12	25	6	70						21212E7

ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

PER TUTTE LE LIME ROTATIVE CONFEZIONE IMBALLO DA 5 PEZZI

Lime rotative in metallo duro

Forme D 22 - E 21 - F 19

MATERIALI DA LAVORARE	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma

FORMA SFERICA

D 22	D	T	G	L	Tipo di intaglio		
	3	2,5	3	50	6 Incrociato	2223AM9	
	4	3,5	3	48		2224AN9	
	5	4	3	50		2225AH9	
	6	5	3	50		2226AI12	
	6	5	6	50		2226AI12	
	8	7	6	52		2228AO12	
	10	9	6	54		22210AP12	
	12	11	6	56		22212AQ12	
	16	15	6	60		22216AR12	
	6	5	6	50	1 Alumo		2226AI7
	10	9	6	54			22210AP7
	12	11	6	56			22212AQ7

ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

FORMA OVALE

E 21	D	T	G	L	Tipo di intaglio		
	3	6	3	50	6 Incrociato	2213A9	
	4	6	3	50		2214A9	
	5	8	3	53		2215AG9	
	6	9	3	55		2216AP9	
	6	9	6	50		2216AP12	
	10	16	6	61		22110AF12	
	12	20	6	65		22112D12	
	16	25	6	70		22116E12	
	16	25	6	70	1 Alumo		22116E7

ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

FORMA OGIVA CON PUNTA TONDA

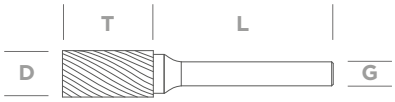
F 19	D	T	G	L	Tipo di intaglio		
	3	14	3	50	6 Incrociato	2193N9	
	4	10	3	55		2194B9	
	5	12	3	57		2195AL9	
	6	14	3	60		2196N9	
	6	18	6	50		2196O12	
	10	20	6	65		21910D12	
	12	25	6	70		21912E12	
	16	28	6	75		21916F12	
	10	20	6	65	1 Alumo		21910D7
	12	25	6	70			21912E7
	16	28	6	75			21916F7

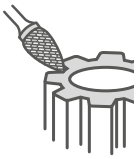
ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

PER TUTTE LE LIME ROTATIVE CONFEZIONE IMBALLO DA 5 PEZZI

Lime rotative in metallo duro

Forme H 18 - J 16 - K 15





MATERIALI DA LAVORARE	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma

FORMA A FIAMMA

H 18

D	T	G	L	Tipo di intaglio	
3	14	3	50	6 Incrociato	2183N9
4	10	3	55		2184B9
5	12	3	57		2185AL9
6	14	3	60		2186N9
6	18	6	50		2186O12
8	18	6	63		2188O12
10	20	6	65		21810D12
12	25	6	70		21812E12
16	28	6	75		21816F12

ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

FORMA CONICA 60°

J 16

D	T	G	L	Tipo di intaglio	
3	3	3	50	4 Diamante	2163AS7
4	4	3	48		2164AH7
5	5	3	50		2165AI7
6	6	3	50		2166A7
6	7	6	50	6 Incrociato	2166AO12
10	11	6	56		21610AQ12
12	13	6	58		21612C12
16	18	6	63		21616O12

ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

FORMA CONICA 90°

K 15

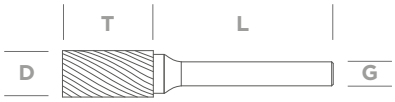
D	T	G	L	Tipo di intaglio	
3	2,5	3	50	4 Diamante	2153AM7
4	3	3	48		2154AS7
5	4	3	50		2155AH7
6	5	3	50		2156AI7
6	6	6	50	6 Incrociato	2156A12
10	8	6	53		21510AG12
12	10	6	55		21512B12
16	12	6	57		21516AL12

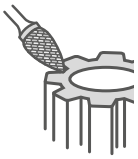
ACCIAI DOLCI
ACCIAI LEGATI / TITANIO
ACCIAI INOX
GHISA

PER TUTTE LE LIME ROTATIVE CONFEZIONE IMBALLO DA 5 PEZZI

Lime rotative in metallo duro

Forme L 20 - M 17 - N 13





MATERIALI DA LAVORARE	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma

FORMA CONICA A TESTA TONDA (CONICITÀ 14°)

L 20

D	T	G	L	Tipo di intaglio	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma
3	15	3	50	4 Diamante	2203AR7	ACCIAI DOLCI ACCIAI LEGATI / TITANIO ACCIAI INOX GHISA			
4	14	3	60		2204N7				
5	16	3	60		2205AF7				
6	20	3	65		2206D7				
6	20	6	50	6 Incrociato	2206D12				
10	28	6	73		22010F12				
12	30	6	75		22012AD12				
16	38	6	83		22016AT12				
10	28	6	73	1 Alumo					22010F7
12	30	6	75						22012AD7

FORMA CONICA A PUNTA

M 17

D	T	G	L	Tipo di intaglio	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma
3	14	3	50	4 Diamante	2173N7	ACCIAI DOLCI ACCIAI LEGATI / TITANIO ACCIAI INOX GHISA			
4	10	3	55		2174B7				
5	12	3	57		2175AL7				
6	14	3	60		2176N7				
6	18	6	50	6 Incrociato	2176O12				
10	20	6	65		21710D12				
12	25	6	70		21712E12				
16	25	6	70		21716E12				

FORMA TRONCO CONICA ROVESCIA

N 13

D	T	G	L	Tipo di intaglio	Acciai dolci	Acciai legati Titanio	Acciai inox Cordoni saldatura	Ghisa	Alluminio Metalli non ferrosi Plastica Gomma
3	3	3	50	4 Diamante	2133AS7	ACCIAI DOLCI ACCIAI LEGATI / TITANIO ACCIAI INOX GHISA			
4	4	3	50		2134AH7				
5	5	3	50		2135AI7				
6	6	3	50		2136A7				
6	6	6	50	6 Incrociato	2136A12				
10	10	6	55		21310B12				
12	12	6	57		21312AL12				
16	16	6	60		21316AF12				

PER TUTTE LE LIME ROTATIVE CONFEZIONE IMBALLO DA 5 PEZZI

we shape your world

il mondo molemab
www.molemab.com

SITI PRODUTTIVI

molemab S.p.A.
headquarter
via Provinciale 10
25050 Ome (Brescia)
ITALIA
tel +39 030 6859888
fax +39 030 652010
molemab@molemab.com

molemab Inotech
Schleifmittelindustrie GmbH
Hauptstrasse 17
9314 Launsdorf
AUSTRIA
tel +43 4213 4120
fax +43 4213 4120 – 20
office@molemab.at

molemab USA Corp.
150 Kendall Point Drive
Oswego Illinois 60543
USA
tel +1 800 962 2226
sales@molemab.com

FILIALI COMMERCIALI

molemab super-abrasifs France Sas
2, rue A. Fresnel (Parc d'activité Le Fresnel I)
69680 Chassieu
FRANCIA
tel +33 (0)4 72 21 82 39
fax +33 (0)4 72 50 58 11
superabrasifs@molemab.com

molemab Iberica SLU
Poligono Industrial Sur (CC/Les Forques 13-15)
08754 El Papiol (Barcelona)
SPAGNA
tel +34 93 67 30 562
fax +34 93 67 30 563
molemab@molemab.es

molemab GmbH
Am Turm 32
53721 Siegburg
GERMANIA
tel +49 (0)2241 95780-0
molemabgermany@molemab.com

molemab Abrasives Ungheria kft
Váci Utca 81. IV.em.
1056 Budapest
UNGHERIA
tel +36 70-524-23-14
molemabhungary@molemab.com

molemab Superabrasives s.r.o.
Belgicka 115/40, Vinohrady
120 00 Praha 2
REPUBBLICA CECA
tel +420 725 409 242
molemab.cr.sr@molemab.com

molemab Canada
2141 rue Nobel, Suite 104
J3E1Z9 Sainte-Julie - QC
CANADA
tel +1 450 338 4241
fax +1 450 338 4291
sales@molemab.com

molemab USA Corp.
91 Carey Road
12804 Queensbury - NY
USA
tel +1 800 962 2226
fax +1 888 203 3876
sales@molemab.com

molemab México SA de CV
Acceso B 102-A numero 202
Zona Industrial Jurica
76120 Queretaro
MESSICO
tel +52 442 199 0986
molemab@molemab.mx

molemab abrasives (Shanghai) co. ltd
Room 914, No. 1 building
Huicui business plaza, Huayuan road
Xiangcheng District
215131 Suzhou, Jiangsu province
CINA
tel +86 135 848 456 22
molemab@molemabchina.cn

Office Poland
43-200 Pszczyna
ul. Piwowarska 1A/3
POLONIA
tel +48 510 166 833
office.poland@molemab.com

molemab®
we shape your world

molemab®
we shape your world

www.molemab.com

Printed in Italy - Rif. D01/2019.IT Baffetti & Partners

Organization for the Safety of Abrasives

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ DNV·GL ISO 9001

ACCREDIA · L'ENTE DI ACCREDITAMENTO

ELITE COMPANY Italian Stock Exchange